

Roll No. ....

**86306**

**Master of Commerce 2nd Semester  
Under NEP-2020 w.e.f. 2024-25 (Fresh &  
Re-appear) Examination – May, 2026**

**PRODUCTION MANAGEMENT**

**Paper : 24COM202MV01**

**Time : Three hours ]**

**[ Maximum Marks : 70**

*Before answering the questions, candidates should ensure that they have been supplied the correct and complete question paper. No complaint in this regard, will be entertained after examination.*

*प्रश्नों के उत्तर देने से पहले परीक्षार्थी यह सुनिश्चित कर लें कि उनके पूर्ण एवं सही प्रश्न-पत्र मिला है। परीक्षा के उपरान्त इस संबंध में कोई भी शिकायत नहीं सुनी जायेगी।*

**Note :** Attempt *five* questions in all, selecting *one* question from each Unit. Question No. 1 is *compulsory*. All questions carry equal marks.

प्रत्येक इकाई से एक प्रश्न का चयन करते हुए, कुल पाँच प्रश्नों के उत्तर दीजिए। प्रश्न संख्या 1 अनिवार्य है। सभी प्रश्नों के अंक समान हैं।

1. Write short notes on :

7 × 2 = 14

संक्षिप्त टिप्पणी लिखिए :

(a) Differentiate between production management and operations management.

उत्पादन प्रबंधन और परिचालन प्रबंधन में अंतर।

(b) Intermittent Production System

रुक-रुक कर उत्पादन प्रणाली।

(c) Dispatching Function.

प्रेषण कार्य।

(d) FNS Analysis.

FNS विश्लेषण

(e) Static Layout.

स्थिर अभिन्यास।

(f) Degree of Control.

नियंत्रण की डिग्री।

(g) Value Equation.

मूल्य समीकरण।

## UNIT – I

### इकाई – I

2. What do you mean by production process planning and analysis ? Explain the types of production processes. 14

उत्पादन प्रक्रिया नियोजन और विश्लेषण से आप क्या समझते हैं ?  
उत्पादन प्रक्रिया के प्रकारों की व्याख्या करें।

3. Explain the objectives of PPC. Why is PPC more complex in production to order system than production to stock system ? 14

पी पी सी के उद्देश्यों को स्पष्ट कीजिए। ऑर्डर के अनुसार उत्पादन में पी पी सी स्टॉक के लिए उत्पादन की तुलना में अधिक जटिल क्यों हैं ?

## UNIT – II

### इकाई – II

4. Discuss the various scheduling devices. 14

विभिन्न अनुसूचीयन उपकरणों पर चर्चा करें।

5. Write a note on production control procedure and its determinants. 14

उत्पादन नियंत्रण प्रक्रिया और उसके निर्धारकों पर एक नोट लिखें।

## UNIT – III

### इकाई – III

6. Identify the tools and techniques of layout engineering. Show how these can be used in the layout of a new plant ? 14

अभिन्यास इंजीनियरिंग के उपकरणों और तकनीकों की पहचान करें तथा दिखाएं कि इनका उपयोग नए संयंत्र के अभिन्यास में कैसे किया जा सकता है ?

7. "The guiding principle in the search for a location should be for a place where the cost of raw materials and of fabrications, plus the cost of the marketing of the finished product, will be minimum." Elaborate. 14

“किसी स्थान की खोज में मार्गदर्शक सिद्धांत ऐसे स्थान के लिए होना चाहिए जहाँ कच्चे माल और निर्माण की लागत, साथ ही तैयार उत्पाद के विपणन की लागत न्यूनतम हो।” विस्तार से बताइए।

## UNIT - IV

### इकाई - IV

8. What is scheduled maintenance ? Explain the procedure for preparing maintenance scheduling. 14

अनुसूचित रखरखाव क्या है ? रखरखाव शेड्यूलिंग तैयार करने की प्रक्रिया की व्याख्या करें।

"ABC analysis and EOQ analysis are complementary to each other." Comment. 14

"ABC विश्लेषण और EOQ विश्लेषण एक-दूसरे के पूरक हैं। टिप्पणी करें।